

PSk2-60 C-SJ150-4-1

Sistema de bomba inmersa para pozos de 10"

Características del sistema

Altura	max. 80 m
Flujo	max. 227 m³/h

Datos técnicos

Controlador PSk2-60

- Controlador de alta eficiencia para bombas solares
- Entradas para contadores de agua, sensores de presión, interruptores digitales
- Configuración sencilla con la aplicación PumpScanner de LORENTZ para Android™
- Registro de datos y monitoreo del sistema integrado
- Aplicaciones integradas de presión constante, caudal constante y cantidad diaria
- Sun Sensor integrado
- Gestión de temperatura activa
- MPPT Integrado (Seguidor de punto de máxima potencia)

Potencia	max. 58 kW
Voltaje de entrada	max. 850 V
Óptimo Vmp**	> 575 V
Corriente motor	max. 95 A
Eficiencia	max. 98 %
Temp. del ambiente	-10...50 °C
Grado de protección	IP54

Motor AC DRIVE SUB 8" 45kW

- Motor CA-trifásico de alta eficiencia
- Frecuencia: 30...52 Hz
- Materiales Premium, acero inoxidable: AISI 304
- Sin elementos electrónicos en el motor

Eficiencia	max. 84 %
Revoluciones motor	1.690...2.965 rpm
Factor de potencia	0,85
Clase de aislamiento	F
Grado de protección	IP68
Inmersión	max. 150 m

Cabeza de bomba PE C-SJ150-4-1

- Válvula no retorno
- Materiales Premium, acero inoxidable: AISI 304
- Bomba centrífuga

Eficiencia	max. 79 %
------------	-----------

Unidad de bomba PUK2-60 C-SJ150-4-1 (Motor, Cabeza de bomba)

Diámetro de perforación	min. 9,8 in
Temperatura del agua	max. 30 °C****

Normas



2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC

IEC/EN 61702:1995, IEC/EN 62253 Ed.1

El logo refleja la aprobación que ha sido garantizada para este producto familiar. Los productos son ordenados con la aprobaciones específicas que el mercado requiera.

**Vmp: Voltaje máximo de carga en STC

****Soluciones especiales para >30 °C, por favor consulte a su distribuidor

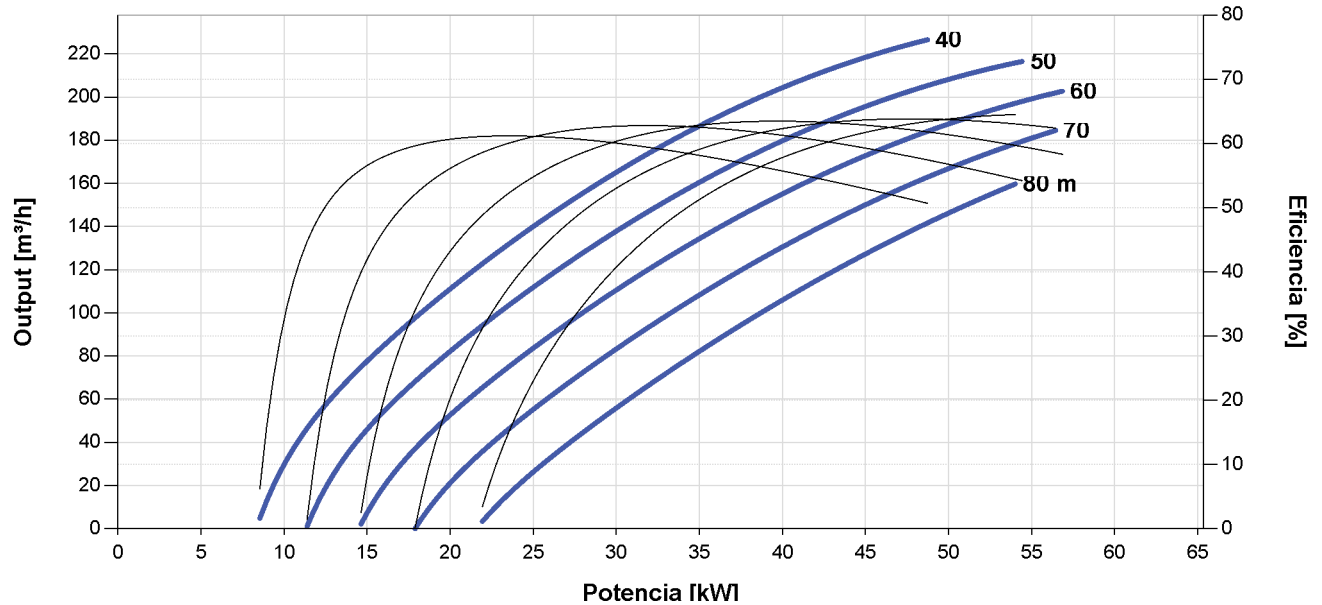


PSk2-60 C-SJ150-4-1

Sistema de bomba inmersa para pozos de 10"

Plantilla de datos de la bomba

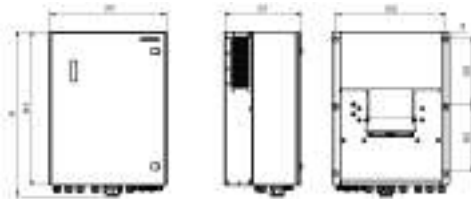
Vmp* > 575 V



Dimensiones y pesos

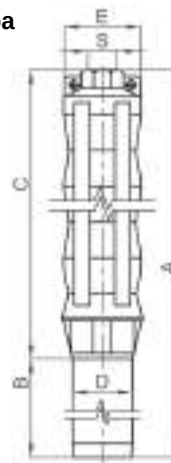
Controlador

H = 859 mm
H1 = 800 mm
H2 = 350 mm
W1 = 610 mm
W2 = 576 mm
D = 10 mm
D1 = 402 mm



Unidad de bomba

A = 2.420 mm
B = 1.380 mm
C = 1.040 mm
D = 196 mm
E = 230 mm
S = 6 in



	Peso neto
Controlador	60 kg
Unidad de bomba	213 kg
Motor	160 kg
Cabeza de bomba	53 kg

*Vmp: Voltaje máximo de carga en STC

